

TEC P 95

BuTec[®]
...kleje i lakiery

Klej poliuretanowy dwuskładnikowy
Wg normy DIN 281 i DIN 14293

- bezwonny i bezrozpuszczalnikowy
- nie zawiera rozpuszczalnika, klej o emisji EC 1
- przystosowany do ogrzewania podłogowego
- na podłoża nasiąkliwe i nienasiąkliwe
- szeroki zakres stosowania
- do długich desek
- dwuskładnikowy klej poliuretanowy 1:9



Właściwości i zakres zastosowania

Wolny od rozpuszczalników, ekologiczny dwuskładnikowy klej poliuretanowy, Klei mozaikę parkietową, 10 mm twarde parkiet, klepkę, 22 mm parkiet na pióro-wpust, parkiet płytkowy z wysokim brzegiem, gotowy parkiet, dwu- trzywielowarstwowy, parkiet w płytach i deskach, parkiet egzotyczny, parkiet jednostronnie lakierowany. Klei na podłożach mineralnych i drewnianych. Zalecany do długich i krótkich elementów. Minimalna temperatura podłogi przy klejeniu to +16°C i maksymalna wilgotność powietrza w pomieszczeniu 65%.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być mocne, suche, czyste, wolne od rys, spękań, tłuszczów i olejów. Przed gruntowaniem należy przeszlifować i odkurzyć. Stare podłoża, podłoża wyszpachlowane i podłoża z resztkami klejów należy sprawdzić pod względem nośności i wytrzymałości. Podłoże powinno mieć wytrzymałość na ścislenie większe niż 25MPa, na odrywanie większe niż 1 MPa (badanie metodą pull-off). Maksymalna resztkowa wilgotność dopuszczalna podłoża przed klejeniem wynosi :

- jastrychy cementowe (wilgotność $\leq 2,5$ % CM),
- beton (wiek powyżej 3 miesięcy, wilgotność $\leq 2,0$

% CM),

- podkłady anhydrytowe (wilgotność $\leq 0,5$ % CM)
- podłoża drewniane (wilgotność $\leq 8\%-12$ % CM)

Na ogrzewaniu podłogowym wartości te ulegają dwukrotnemu zmniejszeniu.

Zabrudzenia, istniejące powłoki malarskie, resztki klejów i warstwy o niskiej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Warstwy o niskiej wytrzymałości należy usunąć za pomocą frezowania i śrutowania.

Powierzchniowe rysy w podłożu należy poszerzyć, odkurzyć i zalać gruntem Tec Primer EPX. Rysy posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,8-1,4 mm. W przypadku dużych ubytków podłoże naprawić masą reparacyjną szybkoschnącą.

W przypadku podłoży zawilgoconych do 4,5 %CM,

zaleca się zastosować warstwę przeciwwilgotnościową

z gruntu Tec Primer PU lub EPX. Grunt należy nałożyć

dwukrotnie „metodą na krzyż”. Wierzchnią warstwę

gruntu posypać suchym piaskiem kwarcowym - 2,5 kg

piasku na 1 m² powierzchni podłoża o uziarnieniu 0,6-

1,2 mm. Po związaniu gruntu, resztki piasku należy

zebrać odkurzaczem. Związany w gruncie piasek

kwarcowy zwiększa przyczepność masy samopoziomującej do podłoża.

Na grunt wylać min. 3 mm grubości

masy samopoziomującej pod parkiet. Do tak

przygotowanego podłoża można kleić parkiet. Parkiet

można kleić bezpośrednio do gruntu TEC PU lub EPX.

Należy pamiętać o rozpoczęciu klejenia w odpowied-

nim czasie po zagruntowaniu, ale nie później niż 48 h.

Przy stosowaniu gruntu Primer D pod klej poliureta - nowy klejenie jest możliwe najwcześniej po 24 h.

Klejenie

Klej znajduje się w dwóch pojemnikach. Składniki A i B należy wymieszać za pomocą j wiertarki z mieszadłem o obrotach max. 600 obr/min, aż do uzyskania masy o jednolitym kolorze. Klej należy zużyć do 60 minut od wymieszania. Klej rozkładać równomiernie za pomocą odpowiedniej pacy. Na przygotowane podłoże nanosimy taką ilość kleju, aby wystarczyła do przyklejenia parkietu w czasie ok. 60 minut. Parkiet należy równomiernie ułożyć, docisnąć i dobrze zamocować. Za pomocą pacy zębatej B3 kleimy małe elementy ,parkiet mozaikowy, pacą B 11 parkiet klepkowy z drewna litego, parkiet lamelowy, parkiet i deski wielowarstwowe. Długie deski z litego drewna i parkiet pałacowy zalecamy kleić pacą B 15.

Prace związane z klejeniem należy wykonywać w okularach i gumowych rękawicach. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady u lekarza.

Czas schnięcia otwartego zależy od wilgotności drewna, temperatury i wilgotności względnej powietrza oraz od własności podłoża. Ze wzrostem temperatury i spadkiem wilgotności powietrza ulega on skróceniu, przy niższej temperaturze i wyższej wilgotności powietrza wydłużaniu.

Narzędzia

Paca metalowa o odpowiednim uzębieniu..

Czyszczenie narzędzi

Metalowe narzędzia czyścić mechanicznie. Usuwanie świeżych plam kleju oraz czyszczenie narzędzi przeprowadzać za pomocą alkoholu etylowego.

Palety

Komplet 45 opakowań po 10 kg, 1:9 (1 kg

utwardzacza + 9 kg masy)

Dane techniczne

Skład:	żywice poliuretanowe
Kolor:	bezowa masa , utwardzacz brązowy
Konsystencja:	półpłynna
Gęstość:	1,3 kg/litr
Temperatura stosowania:	od +16°C do +25°C
Zużycie paca B3	0,7-1,0 kg/m2
Zużycie paca B6	1,0-1,2 kg/m2
Zużycie paca B 11:	1,2-1,4 kg/m2
Czas klejenia:	do 60 minut
Możliwość szlifowania:	po 24 godzinach
Czas obciążania :	48 godziny
Czas wstępnego odparowania:	brak
GISCODE	RU1
EMICODE	EC1
Składowanie:	temp. powyżej 5C
Magazynowanie:	12 miesięcy

Ważne wskazówki

Powyższe dane, przygotowanie i zastosowanie produktu oparto na naszej wiedzy i doświadczeniu. Niższe temperatury wydłużają czasy zastosowań, a wyższe skrócają. Z powodu różnych niezależnych od nas czynników np. nietypowe podłoża, warunki zewnętrzne, zalecamy przeprowadzenie własnych prób, aby stwierdzić, czy nasz produkt nadaje się do danego postępowania. Firma Bautec Polska nie ponosi odpowiedzialności z tego powodu. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją techniczną i kartą charakterystyki produktu. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze. Aktualizacja 23.04.2012