

# TEC SPU 15

**BauTec**<sup>®</sup>  
...kleje i lakiery

**jednoskładnikowy, półelastyczny klej  
poliuretanowo-silanowy, wg.  
DIN 281, DIN EN 14293, ISO 17178**

- bezwonny i bezrozpuszczalnikowy, klasy EC 1
- ekologiczny i nie starzejący się
- przystosowany do ogrzewania podłogowego
- na podłoża nasiąkliwe i nienasiąkliwe, praktycznie na każde stabilne i czyste podkłady bez konieczności gruntowania
- zabrudzenia po kleju bardzo łatwe do usunięcia
- do desek wielowarstwowych i parkietu warstwowego



## Właściwości i zakres zastosowania

Klej poliuretanowy modyfikowany silanami zapewniający elastyczność i wysoką wytrzymałość na zerwanie. Do klejenia desek i parkietu wielowarstwowego. Minimalna temperatura podłogi przy klejeniu to +15°C i maksymalna wilgotność względna powietrza w pomieszczeniu 75%.

## Przygotowanie podłoża

Podkład musi być mocny, suchy, czysty, wolny od rys, spękań, tłuszczów i olejów (materiałów ograniczających przyczepność). Przed gruntowaniem podkład należy obowiązkowo przeszlifować i odkurzyć. Stare podkłady, podkłady wyszpachlowane masami cementowymi i podkłady z resztkami klejów należy sprawdzić pod względem przyczepności i wytrzymałości. Podkład powinien mieć wytrzymałość na ścislenie większą od 25 MPa, na odrywanie większą niż 1 MPa (badanie metodą Pull-off). Przed klejeniem sprawdzić wilgotność podkładu i jego temperaturę, a także stabilność nawierzchni metodą rysikową. Maksymalna resztkowa wilgotność dopuszczalna podkładu przed klejeniem wynosi :

- jastrychy cementowe (wilgotność  $\leq 2,0$  % CM),
- beton (wiek powyżej 3 miesięcy, wilg  $\leq 2,5$  % CM)
- podkłady anhydrytowe (wilgotność  $\leq 0,5$  % CM)
- podłoża drewniane (wilgotność  $\leq 8\%$ -12 % CM)

Na ogrzewaniu podłogowym wartości te ulegają dwukrotnemu zmniejszeniu.

Zabrudzenia, istniejące powłoki malarskie, resztki klejów i warstwy o niskiej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Warstwy o niskiej wytrzymałości należy usunąć za pomocą frezowania i śrutowania.

Powierzchniowe rysy w podkładzie należy poszerzyć, odkurzyć i zalać gruntem TEC PRIMER EPX. Rysy posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,8-1,2 mm. W przypadku dużych ubytków podłoże naprawić masą naprawczą szybkoschnącą. W przypadku podkładów zawilgoconych do 4,5 %CM, zaleca się stworzyć warstwę przeciw wilgotnościową z gruntu TEC PRIMER PU lub EPX. Grunt należy nałożyć dwukrotnie „metodą na krzyż”. Wierzchnią warstwę gruntu posypać suchym piaskiem kwarcowym - 2,5 kg piasku na 1 m<sup>2</sup> powierzchni podkładu o uziarnieniu 0,6- 1,2 mm. Po związaniu gruntu, resztki piasku należy zebrać odkurzaczem. Związany w gruncie piasek kwarcowy zwiększa przyczepność masy samopoziomującej do podkładu. Na grunt wylać min. 3 mm grubości masy samopoziomującej pod parkiet. Do tak przygotowanego podkładu można kleić parkiet. Parkiet można kleić bezpośrednio do gruntu TEC PRIMER PU lub EPX. Należy pamiętać o rozpoczęciu klejenia w odpowiednim czasie po zagruntowaniu, ale nie później niż do 48 h. Przy stosowaniu gruntu TEC PRIMER D klejenie jest możliwe najwcześniej po całkowitym wyschnięciu (brak zacieków, kałuż). Klej ten może być wykładany na prawidłowe, odpowiednie przygotowane dowolne

podkłady bez konieczności gruntowania. Podkłady asfaltowe zawsze gruntujemy gruntem TEC PRIMER EPX.

## Klejenie

Klej znajduje się w plastikowym opakowaniu. Kleju nie należy mieszać! Klej rozkładać równomiernie za pomocą odpowiedniej pacy. Na przygotowane podłoże наносimy taką ilość kleju, aby wystarczyła do przyklejenia parkietu w czasie ok. 65 minut. Parkiet należy równomiernie ułożyć, docisnąć i dobrze zamocować. Pacą B 11 kleimy parkiet wielowarstwowy, pacą B 15 kleimy deskę wielowarstwową. Prace związane z klejeniem należy wykonywać w okularach i gumowych rękawicach. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady u lekarza. Czas schnięcia otwartego zależy od wilgotności drewna, temperatury i wilgotności względnej powietrza oraz od własności podkładu. Ze wzrostem temperatury i spadkiem wilgotności względnej powietrza ulega on skróceniu, przy niższej temperaturze i wyższej wilgotności względnej powietrza wydłużeniu.

## Czyszczenie narzędzi

Metalowe narzędzia czyścić mechanicznie. Usuwanie świeżych plam kleju oraz czyszczenie narzędzi przeprowadzać za pomocą alkoholu etylowego.

## Dane techniczne

|                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| Skład:                      | żywice poliuretanowe      |
| Kolor:                      | beżowy                    |
| Konsystencja:               | półpłynna                 |
| Gęstość:                    | 1,65 kg/litr              |
| Temperatura stosowania:     | od +15°C do +25°C         |
| Zużycie paca B11            | 1,0-1,2 kg/m <sup>2</sup> |
| Zużycie paca B 15:          | 1,1-1,3 kg/m <sup>2</sup> |
| Czas klejenia:              | do 65 minut               |
| Możliwość szlifowania:      | po 24 godzinach           |
| Czas obciążania :           | 48 godziny                |
| Czas wstępnego odparowania: | brak                      |
| GISCODE                     | RS 10                     |

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| EMICODE        | EC1               |
| Składowanie:   | temp. powyżej +5C |
| Magazynowanie: | 12 miesięcy       |

## Bezpieczeństwo i ochrona

Podczas pracy używać gumowej rękawic. Po zakończeniu prac przewietrzyć pomieszczenie. Resztek kleju w opakowaniu nie wyrzucać tylko odpowiednio i bezpiecznie utylizować. Opakowanie chronimy przed dziećmi.

## Ważne wskazówki

Powyższe dane, przygotowanie i zastosowanie produktu oparto na naszej wiedzy i doświadczeniu. Niższe temperatury wydłużają czasy zastosowań, a wyższe skracają. Z powodu różnych niezależnych od nas czynników np. nietypowe podłoża, warunki zewnętrzne, zalecamy przeprowadzenie własnych prób, aby stwierdzić, czy nasz produkt nadaje się do danego postępowania. Firma Bautec Polska nie ponosi odpowiedzialności z tego powodu. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją techniczną i kartą charakterystyki produktu. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Aktualizacja 12.12.2015