

TEC PRIMER EPX

Grunt epoksydowy dwuskładnikowy

BauTec[®]
...kleje i lakiery

- do porowatych i bitumicznych podłoży
- do podkładów mocno obciążonych
- odcina wilgoć resztkową w j. cementowym do 7%CM
- pod masy, kleje PU 1K/2K, SPU, SMP, dyspersyjne
- nie zawiera wody i rozpuszczalników
- bez emisji EMICODE EC1-R^{PLUS}
- zapewnia wysoką przyczepność dla mas i klejów
- nadaje się na normatywne podkłady grzewcze
- na podłoża nasiąkliwe i nienasiąkliwe
- na zanieczyszczone starymi klejami podłoża



Właściwości i zakres zastosowania

Wolny od wody i lotnych związków organicznych (LZO), ekologiczny dwuskładnikowy grunt epoksydowy, służy do gruntowania podkładów chłonnych i niechłonnych, na podkłady betonowe, cementowe, anhydrytowe, posadzki ceramiczne/kamienne/terakotę, lastriko, płyty OSB/MFP, skalodrzew, podłoża drewniane, jastrychy asfaltowe, na twarde kleje bitumiczne, na podkłady mineralne z pozostałościami subitu, pod masy wyrównawcze/szpachlowe, kleje PU (1K/2K)/SPU/SMP, dyspersyjne. Grunt służy zwiększeniu przyczepności masy i kleju do podkładów, wzmocnieniu nawierzchni podkładu. Grunt należy stosować wewnątrz pomieszczeń. Zalecane warunki użycia: temperatura podkładu od +15°C do +30°C, temperatura powietrza od +15°C do +30°C, wilgotność względna powietrza RH = 30% - 65%, max. 75%. W przypadku podkładów kruchych i pyłących zalecamy gruntowanie dwukrotne. Przy gruntowaniu unikać tworzenia się kałuż i grubszych warstw. Przy wyłożeniu „na krzyż” blokuje migrację wilgoci resztkowej z podkładu do 7 % CM dla jastrychu cementowego, 10 % CM dla betonu. Po wymieszaniu z piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,4-1,2 mm w proporcji 1:3 może być użyty jako masa naprawcza do wypełnienia rys, spękań, ubytków, itp.

Produkt przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia, wymagana jest od Wykonawcy podstawowa wiedza posadzkarska/parkieciarska.

Przygotowanie podkładu

Podkład (mineralny/niemineralny) musi być mocny, nośny, suchy, czysty, wolny od rys, spękań, tłuszczów i olejów (materiałów ograniczających przyczepność), równy. Zgodnie z wymaganiami wytycznych branżowych, krajowych lub norm na prace podłogowe lub parkieciarskie (Patrz: Informacje Techniczne). Przed gruntowaniem podkład należy obowiązkowo przeszlifować i odkurzyć. Stare podkłady, podkłady wyszpacchlowane masami cementowymi i podkłady z resztkami klejów należy sprawdzić pod względem przyczepności i wytrzymałości. Podkład powinien mieć wytrzymałość na ściskanie (C) powyżej 25 MPa, na odrywanie (F) powyżej 1 MPa (badanie metodą Pull-off). Przed klejeniem sprawdzić wilgotność resztkową podkładu i jego temperaturę, a także twardość nawierzchni metodą rysikową za pomocą rysika Ri-Ri.

Maksymalna dopuszczalna resztkowa wilgotność (MC) mineralnego podkładu (podkładu grzewczego) przed bezpośrednim klejeniem do niego posadzek wynosi :

- podkłady cementowe $\leq 2,0$ % CM (1,8% CM)
- beton (wiek powyżej 3 m-cy) $\leq 2,5$ % CM
- podkłady anhydrytowe $\leq 0,5$ % CM (0,3% CM)
- podłoża drewniane $\leq 8\%$ - 12 % wag.

Zabrudzenia, istniejące powłoki malarskie, resztki klejów i warstwy o niskiej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Warstwy o niskiej wytrzymałości należy usunąć za pomocą maszynowego frezowania/szlifowania, na podstawie wyniku próby rysikowej. Powierzchniowe rysy w podkładzie należy poszerzyć, odkurzyć i zalać gruntem TEC PRIMER EPX lub szybkowiążącą

dwuskładnikową żywicą epoksydową z zastosowaniem stalowych klamer. Żywicę posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,4-1,2 mm. W przypadku dużych ubytków podkład (podłoże) naprawić cementową masą naprawczą szybkoschnącą.

Gruntowanie

Prace związane z gruntowaniem należy wykonywać w okularach i rękawicach ochronnych. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady u lekarza.

Grunt znajduje się w dwóch pojemnikach. Należy przebić górny pojemnik za pomocą przecinaka i poczekać, aż utwardzacz spłynie do dolnego pojemnika. Zdjąć górny pojemnik i obydwie składniki wymieszać za pomocą mieszadła elektrycznego 200 - 600 obr./minutę przez ok. 2 minuty. Wymieszany grunt o jednolitej konsystencji nanosić na podkład równomiernie za pomocą wałka welurowego/moherowego/mikrofaza lub pędzla. Drugą warstwę nanosić po całkowitym wyschnięciu pierwszej.

Gruntowanie pod warstwę masy wyrównawczej/szpachlowej z zastosowaniem piasku kwarcowego

Mokłą warstwę gruntu posypać suchym piaskiem kwarcowym - 2,5 – 3,0 kg piasku na 1 m² powierzchni podkładu o uziarnieniu 0,4- 1,2 mm. Po związaniu gruntu, resztki piasku należy zebrać odkurzaczem. Związany w gruncie piasek kwarcowy zwiększa przyczepność masy wyrównawczej cementowej/anhydrytowej do gruntu, wylać min. 3-4 mm odpowiedniej grubości masy samopoziomującej przeznaczonej pod posadzki drewniane/drewnopochodne/bambusowe, elastyczne, itp., np. Servofix USP / Servoplan S111 Kiesel.

Gruntowanie pod warstwę masy wyrównawczej/szpachlowej z zastosowaniem gruntu dyspersyjnego z piaskiem kwarcowym

Suchą (usieciowaną) warstwę gruntu TEC EPX zagruntować koncentratem gruntu dyspersyjnego zawierającego drobną frakcję piasku kwarcowego (np. OKATMOS UG30 Kiesel). Po wyschnięciu gruntu dyspersyjnego uzyskujemy chropowatą, nawierzchnię zwiększającą przyczepność masy samopoziomującej cementowej/anhydrytowej do gruntu, wylać min. 3-4 mm odpowiedniej grubości masy samopoziomującej przeznaczonej pod posadzki drewniane/drewnopochodne/bambusowe, np. Servofix USP / Servoplan S111 Kiesel.

Blokowanie migracji wilgoci resztkowej z podkładu do posadzki.

Grunt nie stanowi normatywnej izolacji ciężkiej budowlanej do uszczelniania brył budynków i niecki basenowej. W celu zablokowania podsiąkania wilgoci z podkładów mineralnych do ułożonych na nich posadzek zarówno metodą klejenia, oraz na pływająco, grunt TEC EPX należy nałożyć dwukrotnie „metodą na krzyż”. Drugą warstwę nakładamy na całkowicie wyschniętą pierwszą warstwę (po ok. 6-12 h). Blokowanie wilgoci resztkowej do 7% CM dla podkładów cementowych, do 1% CM dla podkładów anhydrytowych, do 10% CM dla podkładów betonowych.

W przypadku podkładów mineralnych grzewczych, nie stosujemy gruntu TEC EPX do wykonywania na nich bariery przeciwwilgociowej. Podkład grzewczy musi być wygrzany zgodnie z normatywnym protokołem grzewczym do wymaganych wartości

zgodnie z technologią wykonywania podłóg.

Blokowanie migracji wilgoci plastyfikatorów, LZO z zanieczyszczonych podkładów.

W celu zablokowania migracji plastyfikatorów, lotnych związków organicznych, toksycznych związków ze starych warstw klejowych, np. z subitu, z zanieczyszczonych podkładów mineralnych (po ich wstępnym czyszczeniu maszynowym) do ułożonych na nich posadzek zarówno metodą klejenia, oraz na pływająco, grunt TEC EPX należy nałożyć w postaci jednej warstwy. Dokładnie pokrywając powierzchnię podkładu.

Narzędzia

Wałek welurowy, moherowy, mikrofaza, pędzel.

Czyszczenie narzędzi

Wałki, pędzle po użyciu należy utylizować.

Paletyzacja

Opakowanie 10 kg = 45 sztuk na palecie

Dane techniczne

Skład:	żywicę epoksydowe
Kolor:	miodowy
Konsystencja:	plynna
Gęstość:	1,0-1,1 kg/litr
Temperatura stosowania:	od +15°C do +30°C
Zużycie przy 1 warstwie :	ok. 0,15-0,3 kg/m ²
Zużycie przy 2 warstwach:	ok. 0,3 -0,5 kg/m ²
Czas stosowania klejów PU/SPU/SMP/dyspersyjnych:	do 72 godzin
Czas wylewania mas:	po 6-12 godzinach
Czas schnięcia (sieciowania):	6-12 godzin
Czas zużycia:	30-40 minut
GISCODE	RU1 (nie zawiera LZO zg Ztrgs 610)
EMICODE	EC1-R ^{PLUS}
Składowanie:	temp. powyżej +5°C - +25°C
Transport:	temp. -20°C do +50°C
Magazynowanie:	12 miesięcy w warunkach suchych i chłodnych

Bezpieczeństwo i ochrona

Podczas pracy używać ochronnych rękawic i okularów. W trakcie prac zapewnić przepływ powietrza. Resztek gruntu w opakowaniu

Bautec Polska Sp. z o.o.

Ul. Turniejowa 8, 53-014 Wrocław, e-mail: biuro@bautec.pl
BIURO: +48 887 022 329, +48 722 142 403 www.bautec.pl

nie wyrzucać tylko odpowiednio i bezpiecznie utylizować. Opakowanie chronimy przed dziećmi. **H332** Działa szkodliwie w następstwie wdychania. **H315** Działa drażniąco na skórę. **H319** Działa drażniąco na oczy. **H334** Może powodować objawy alergii lub astmy lub trudności w oddychaniu w następstwie wdychania. **H317** Może powodować reakcje alergiczne skóry. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronna/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P285** W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. **P337+P313** W przypadku trzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. **P405** Przechowywać pod zamknięciem. **P501** Zawartość pojemnika usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi/regionalnymi/narodowymi/międzynarodowymi.

Informacje techniczne

Norma DIN 18365 „Prace posadzkarskie” (Bodenbelagarbeiten) określa niemieckie standardy techniczne dla układania wykładzin podłogowych (tekstylnych, elastycznych, korkowych).

Norma DIN 18356 (VOB/C) określa techniczne warunki wykonania prac parkieciarskich i układania drewnianych materiałów podłogowych.

WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
BUDOWLANYCH część B zeszyt 2 Roboty wykończeniowe
Posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych Instytut
Techniki Budowlanej Warszawa 2018

WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
BUDOWLANYCH część B zeszyt 7 Roboty wykończeniowe
Posadzki z wykładzin włókienniczych i z polichlorku winylu Instytut
Techniki Budowlanej Warszawa 2015

Ograniczenie odpowiedzialności

Powyższe dane przygotowanie i zastosowanie produktu odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy i doświadczenia. W każdym wypadku należy traktować je jako niezobowiązujące, gdyż nie mamy żadnego wpływu na samo układanie, a warunki układania są zawsze różne. Roszczenia z tytułu rękojmi i gwarancji za wykonaną pracę w odniesieniu do przedstawionych danych są w związku z tym wykluczone. To samo dotyczy bezpłatnych i niezobowiązujących usług doradztwa handlowego i technicznego. Dlatego też zalecamy, przeprowadzenie własnych odpowiednich prób i upewnienia się samemu, czy wyrób nadaje się do przewidywanego celu zastosowania. Niższe temperatury wydłużają czasy zastosowań, a wyższe skracają. Z powodu różnych niezależnych od nas czynników np. nietypowe podłoża, warunki zewnętrzne, jakość pracy, zalecamy przeprowadzenie własnych prób aby stwierdzić, czy nasz produkt nadaje się do danego postępowania. Firma Bautec Polska nie ponosi odpowiedzialności za wykonaną przez Wykonawcę pracę. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją techniczną i kartą charakterystyki produktu. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty (instrukcje, zalecenia, itp.) wcześniejsze.

Aktualizacja 7.01.2026

Bautec Polska Sp. z o.o.

Ul. Turmiejowa 8, 53-014 Wrocław, e-mail: biuro@bautec.pl
BIURO: +48 887 022 329, +48 722 142 403 www.bautec.pl