

TEC P 94



Klej poliuretanowy dwuskładnikowy

Wg normy DIN 281 i DIN EN 14293 ISO 17178

- bezwonny i bezrozpuszczalnikowy
- nie zawiera rozpuszczalnika, klej o emisji EC 1 plus
- przystosowany do ogrzewania podłogowego
- na podłoża nasiąkliwe i nienasiąkliwe
- do litych długich i szerokich desek
- czas pracy do 45 minut
- do desek dwustronnie lakierowanych
- do drewna egzotycznego

Właściwości i zakres zastosowania

Ekologiczny dwuskładnikowy klej poliuretanowy, wolny od wody i rozpuszczalników. Klei podłogi drewniane zgodnie z normami EN 14761, EN 13227, EN 13489, EN 13488, EN 13226. Klei długie i szerokie deski, parkiet z drewna egzotycznego, parkiet na pióro-wpust od 10mm, parkiet gotowy, parkiet lamelowy, parkiet wielkoformatowy. Nadaje się na podkłady z ogrzewaniem podłogowym. Minimalna temperatura podłogi przy klejeniu to +18°C i maksymalna wilgotność powietrza w pomieszczeniu 65%.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być mocne, suche, czyste, wolne od rys, spękań, tłuszczów i olejów. Przed gruntowaniem należy je przeszlić i odkurzyć. Stare podłoża, podłoża wyszpachlowane i podłoża z resztkami klejów należy sprawdzić pod względem nośności i wytrzymałości. Podłoże powinno mieć wytrzymałość na ścislenie większe niż 25 MPa, na odrywanie większe niż 1 MPa (badanie metodą Pull-off).

Maksymalna resztkowa wilgotność dopuszczalna dla podłoża przed klejeniem wynosi :

- jastrychy cementowe (wilgotność $\leq 2,0$ % CM),
- beton B25 (wiek pow. 3 miesięcy, wilg. $\leq 2,0$ % CM)
- podkłady anhydrytowe (wilgotność $\leq 0,5$ % CM)
- podłoża drewniane (wilgotność $\leq 8\%-12$ % CM)

Dla podłoży z ogrzewaniem podłogowym wartości te są odpowiednio ok. dwukrotnie mniejsze.

Zabrudzenia, istniejące powłoki malarskie, resztki klejów i warstwy o niskiej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Warstwy o niskiej wytrzymałości należy usunąć za pomocą frezowania i śrutowania.

Powierzchniowe rysy w podłożu należy poszerzyć, odkurzyć i zalać gruntem Tec Primer EPX. Rysy posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,8-1,4 mm. W przypadku dużych ubytków podłoże naprawić masą reparatorną szybkoschnącą. W przypadku podłoży zawilgoconych do 4,5 %CM, zaleca się zastosować warstwę przeciw wilgotnościową z gruntu Tec Primer PU lub EPX. Grunt należy nałożyć dwukrotnie „metodą na krzyż”. Wierzchnią warstwę gruntu posypać suchym piaskiem kwarcowym - 2,5 kg piasku na 1 m² powierzchni podłoża o uziarnieniu 0,6- 1,2 mm. Po związaniu gruntu, resztki piasku należy zebrać odkurzaczem. Związany w gruncie piasek kwarcowy zwiększa przyczepność masy samopoziomującej do podłoża. Na grunt wylać min. 3 mm grubości masy samopoziomującej pod parkiet. Do tak przygotowanego podłoża można kleić parkiet. Parkiet można kleić bezpośrednio do gruntu TEC PU lub EPX. Należy pamiętać o rozpoczęciu klejenia w odpowiednim czasie po zagruntowaniu, ale nie później niż 48 h. Przy stosowaniu gruntu Primer D pod klej poliuretanowy klejenie jest możliwe najwcześniej po 24 h.

Klejenie

Klej znajduje się w dwóch pojemnikach. Składniki A i B należy wymieszać za pomocą wiertarki z mieszadłem o obrotach max. 600 obr/min, aż do uzyskania masy o jednolitym kolorze. Klej najlepiej zużyć do 30-45 minut od wymieszania. Klej rozkładać równomiernie za pomocą odpowiedniej pacy. Na przygotowane podłoże наносimy taką ilość kleju, aby wystarczyła do przyklejenia parkietu w czasie ok. 30-45 minut. Parkiet należy równomiernie ułożyć, docisnąć i dobrze zamocować. Klej używamy do podłóg drewnianych o smukłości nie większej niż dziesięć (stosunek szerokości do grubości elementu). Za pomocą pacy zębatej TKB B3 kleimy małe elementy, parkiet mozaikowy, pacą TKB B9 parkiet klepkowy z drewna litego, parkiet lamelowy, parkiet i deski wielowarstwowe. Długie i szerokie deski z litego drewna i parkiet masywny i przemysłowy kleimy pacą TKB B15. Prace związane z klejeniem należy wykonywać w okularach i gumowych rękawicach. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Czas schnięcia otwartego zależy od wilgotności drewna, temperatury i wilgotności względnej powietrza oraz od własności podłoża. Ze wzrostem temperatury i spadkiem wilgotności względnej powietrza czas ulega skróceniu, a przy niższej temperaturze i wyższej wilgotności względnej powietrza ulega wydłużeniu.

Narzędzia

Paca metalowa o odpowiednim uzębieniu.

Czyszczenie narzędzi

Metalowe narzędzia czyścić mechanicznie. Usuwanie świeżych plam kleju oraz czyszczenie narzędzi przeprowadzać za pomocą alkoholu etylowego.

Palety

Komplet 65 opakowań po 9kg, (1kg utwardzacza + 8 kg masy +0,1 kg)

Dane techniczne

Skład:	żywice poliuretanowe
Kolor:	beżowa masa, utwardzacz brązowy
Konsystencja:	półpłynna
Gęstość:	1,3 kg/litr
Temperatura stosowania:	od +18°C do +25°C
Zużycie paca B3	0,9 kg/m ²
Zużycie paca B9	1,25 kg/m ²
Zużycie paca B15	1,45 kg/m ²
Czas klejenia:	do 45 minut
Możliwość szlifowania:	po 24 godzinach
Czas obciążania :	48 godziny
Czas wstępnego odparowania:	brak
GISCODE	RU1
EMICODE	EC1-plus
Składowanie:	temp. powyżej +5°C
Magazynowanie:	12 miesięcy

Bezpieczeństwo i ochrona

Podczas pracy używać gumowy rękawic. Po zakończeniu prac przewietrzyć pomieszczenie. Resztek kleju w opakowaniu nie wyrzucać tylko odpowiednio i bezpiecznie utylizować. Opakowanie chronimy przed dziećmi.

Ważne wskazówki

Powyższe dane, przygotowanie i zastosowanie produktu oparto na naszej wiedzy i doświadczeniu. Niższe temperatury wydłużają czasy zastosowań, a wyższe skracają. Z powodu różnych niezależnych od nas czynników np. nietypowe podłoża, warunki zewnętrzne, zalecamy przeprowadzenie własnych prób, aby stwierdzić, czy nasz produkt nadaje się do danego postępowania. Firma Bautec Polska nie ponosi odpowiedzialności z tego powodu. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją techniczną i kartą charakterystyki produktu. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Aktualizacja 01.03.2024