

TEC SPU 15

Jednoskładnikowy twardoelastyczny klej poliuretanowo-silanowy zgodnie z DIN 281, PN-EN ISO 17178:2020

- bezwonny i bezrozpuszczalnikowy, klasy EC 1-R^{PLUS}
- nie starzejący się
- przystosowany do ogrzewania podłogowego
- na podłoża nasiąkliwe i nienasiąkliwe, praktycznie na każde stabilne i czyste podkłady bez konieczności gruntowania
- do długich desek warstwowych i parkietu warstwowego
- do parkietu na pióro-wpust
- nie zawiera wody i zmiękczaczy
- zabrudzenia bardzo łatwe do usunięcia
- do klejenia posadzek LVT Click ze spodem z PCV bez sztywnego rdzenia mineralnego



Właściwości i zakres zastosowania

Wolny od rozpuszczalników, ekologiczny jednoskładnikowy klej poliuretanowy modyfikowany silanami zapewniający prawidłową elastyczność i wysoką wytrzymałość na zerwanie. Klei posadzki drewniane wielowarstwowe zg. z normą EN 13489. Klei lity parkiet na pióro-wpust zg. z normą EN 13226, max. 75 x 600 mm, o grubości min. 16 mm. Klej ten nadaje się do klejenia podkładów odprężających i tłumiących z korka/gumo-korka oraz włókniny poliestrowej. Można nim kleić posadzki hybrydowe typu LVT ze spodem z PVC, akrylem elastyczne, bez sztywnego rdzenia mineralnego. Minimalna temperatura podkładu przy klejeniu to +15°C i maksymalna wilgotność względna powietrza w pomieszczeniu RH=75%.

Przygotowanie podkładu (podłoża)

Podkład musi być mocny, suchy, czysty, wolny od rys, spękań, tłuszczów i olejów (materiałów ograniczających przyczepność). Przed gruntowaniem i klejeniem podkład należy obowiązkowo przeszlifować i odkurzyć. Stare podkłady, podkłady wyszpachlowane masami cementowymi i podkłady z resztkami klejów należy sprawdzić pod względem przyczepności i wytrzymałości. Podkład powinien mieć wytrzymałość na ściskanie powyżej 25 MPa, na odrywanie powyżej 1 MPa (badanie metodą Pull-off). Przed klejeniem sprawdzić wilgotność resztkową podkładu i jego temperaturę, a także twardość nawierzchni metodą rysikową. Podkłady nierówne i niegładkie należy zawsze wyrównać masą samopoziomującą. Podkłady należy sprawdzić pod względem nośności i wytrzymałości.

Maksymalna dopuszczalna wilgotność dla podkładów :

- jastrychy cementowe ≤ 2,0 % CM (grzewcze ≤ 1,8 % CM)
- beton (wiek pow. 3 mies.) ≤ 2,0 % CM grzewczy ≤ 1,8 % CM)
- podkłady anhydrytowe ≤ 0,5% CM (grzewcze ≤ 0,3 % CM)
- podłoże drewniane (wilgotność ≤ 8%-12 % CM)

Zabrudzenia, istniejące powłoki malarskie, resztki klejów i warstwy o niskiej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Warstwy o niskiej wytrzymałości należy usunąć za pomocą frezowania i śrutowania.

Powierzchniowe rysy w podkładzie należy poszerzyć, odkurzyć i zalać gruntem TEC PRIMER EPX. Rysy posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,8-1,4 mm. W przypadku dużych ubytków podłoże naprawić masą naprawczą szybko schnącą. W przypadku podkładów zawilgoconych do 4,5 %CM, zaleca się stworzyć warstwę przeciw wilgotnościową z gruntu TEC PRIMER PU lub EPX. Grunt należy nałożyć dwukrotnie „metodą na krzyż”. Wierzchnią warstwę gruntu posypać suchym piaskiem kwarcowym - 2,5 kg piasku na 1 m² powierzchni podkładu o uziarnieniu 0,6- 1,2 mm. Po związaniu gruntu, resztki piasku należy zebrać odkurzaczem. Związany w gruncie piasek kwarcowy zwiększa przyczepność masy samopoziomującej do podkładu. Na grunt wylać min. 3 mm grubości masy samopoziomującej pod parkiet. Do tak przygotowanego podkładu można kleić parkiet. Parkiet można kleić bezpośrednio do gruntu TEC PRIMER PU lub EPX. Należy pamiętać o rozpoczęciu klejenia w odpowiednim czasie po zagruntowaniu, ale nie później niż do 48 h. Klej ten może być wykładany na prawidłowe, odpowiednie przygotowane dowolne podkłady bez konieczności gruntowania. Podkłady asfaltowe zawsze gruntujemy gruntem TEC PRIMER EPX.

Klejenie

Klej znajduje się w plastikowym opakowaniu w ilości 18 kg. Kleju nie należy mieszać! Klej rozkładać równomiernie za pomocą odpowiedniej pacy stalowej. Na przygotowane podłoże nanosimy taką ilość kleju, aby wystarczyła do przyklejenia parkietu/posadzki drewnianej w czasie ok. 65 minut. Parkiet należy równomiernie ułożyć, docisnąć i dobrze zamocować. Za pomocą pacy TKB B15 kleimy parkiet z drewna litego, pacami TKB B15 B11 B9 deski i parkiet warstwowy, a tylko pacą TKB B9 panele LVT. Klejenie LVT Click zawsze należy przeprowadzić na gładkim podkładzie, na odpowiedniej masie samopoziomującej. Klejenie LVT Click do masy samopoziomującej wykonać pacą TKB B2. Prace związane z klejeniem należy wykonywać w okularach i gumowych rękawicach. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady u lekarza. Czas utwardzania kleju zależy od temperatury podkładu i posadzki, temperatury i wilgotności względnej powietrza oraz od jakości podkładu. Ze wzrostem temperatury i spadkiem wilgotności względnej powietrza ulega on skróceniu, przy niższej temperaturze i wyższej wilgotności względnej powietrza wydłużeniu.

Dane techniczne

Skład:	żywice poliuretanowe
Kolor:	beżowy
Konsystencja:	półpłynna
Gęstość:	1,65 kg/litr
Temperatura stosowania:	od +15°C do +25°C
Zużycie paca B2	0,85 - 0,95 kg/m ²
Zużycie paca B9	0,9 - 1,0 kg/m ²
Zużycie paca B11	1,1-1,3 kg/m ²
Zużycie paca B15	1,2-1,4 kg/m ²
Czas klejenia:	do 65 minut
Możliwość szlifowania:	po 24 godzinach
Czas obciążania:	48 godzin
Czas wstępnego odparowania:	brak
Magazynowanie	12 miesięcy w suchych i chłodnych pomieszczeniach, w szczelnym opakowaniu.
GISCODE	RS 10
EMICODE	EC1-R ^{PLUS}

Bezpieczeństwo i ochrona

Podczas pracy używać odpowiednich rękawic. Po zakończeniu prac przewietrzyć pomieszczenie. Resztek kleju w opakowaniu nie wyrzucać tylko odpowiednio i bezpiecznie utylizować. Opakowanie chronimy przed dziećmi.

Ważne wskazówki

Powyższe dane przygotowanie i zastosowanie produktu odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy i doświadczenia. W każdym wypadku należy traktować je jako niezobowiązujące, gdyż nie mamy żadnego wpływu na samo układanie, a warunki układania są zawsze różne. Roszczenia z tytułu rękojmi i gwarancji za wykonaną pracę w odniesieniu do przedstawionych danych są w związku z tym wykluczone. To samo dotyczy bezpłatnych i niezobowiązujących usług doradztwa handlowego i technicznego. Dlatego też zalecamy, przeprowadzenie własnych odpowiednich prób i upewnienia się samemu, czy wyrób nadaje się do przewidywanego celu zastosowania. Niższe temperatury wydłużają czasy zastosowań, a wyższe skracają. Z powodu różnych niezależnych od nas czynników np. nietypowe podłoża, warunki zewnętrzne, jakość pracy, zalecamy przeprowadzenie własnych prób aby stwierdzić, czy nasz produkt nadaje się do danego postępowania. Firma Bautec Polska nie ponosi odpowiedzialności za wykonaną przez Wykonawcę pracę. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją techniczną i kartą charakterystyki produktu. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty (instrukcje, zalecenia, itp.) wcześniejsze.

Aktualizacja 31.12.2021