

TEC SPU

Jednoskładnikowy twardoelastyczny klej
Poliuretanowo-silanowy zgodnie z DIN 281,
DIN EN 14293, EN ISO 17178

- bezwonny i bezrozpuszczalnikowy, klasy EC 1-R^{PLUS}
- nie starzejący się
- przystosowany do ogrzewania podłogowego
- na podłoża nasiąkliwe i nienasiąkliwe, praktycznie na każde stabilne i czyste podkłady bez konieczności gruntowania
- do długich desek i parkietu
- nie zawiera wody
- idealny do klejenia podłóg lakierowanych od spodu
- zabrudzenia bardzo łatwe do usunięcia
- do klejenia posadzek hybrydowych ze spodem z PCV, z akrylem



Właściwości i zakres zastosowania

Wolny od rozpuszczalników, ekologiczny jednoskładnikowy klej poliuretanowy modyfikowany silanami zapewniający prawidłową elastyczność i wysoką wytrzymałość na zerwanie. Klei posadzki drewniane wielowarstwowe zg. z normą EN 13489. Klei lity parkiet na pióro-wpust zg. z normą EN 13226, max. 75 x 600 mm, minimalna grubość 14 mm. Zalecany do elementów posadzkowych o grubości min. 22 mm dla pęczniejących gatunków drewna (wrażliwych na wilgoć). Do klejenia lamparkietu, litych desek podłogowych z drewna liściastego krajowego i egzotycznego, bez względu na długość. Klej ten nadaje się do klejenia podkładów odprężających i tłumiących z korka/gumo-korka oraz włókniny poliestrowej. Można nim kleić posadzki hybrydowe typu LVT, SPC, WSPC, itp. ze spodem z PVC, akrylem. Minimalna temperatura podłogi przy klejeniu to +15 °C i maksymalna wilgotność względna powietrza w pomieszczeniu 75%.

Przygotowanie podłoża

Podkład musi być mocny, suchy, czysty, wolny od rys, spękań, tłuszczów i olejów (materiałów ograniczających przyczepność). Przed gruntowaniem podkład należy obowiązkowo przeszlifować i odkurzyć. Stare podkłady, podkłady wyszpachlowane masami cementowymi i podkłady z resztkami klejów należy sprawdzić pod względem przyczepności i wytrzymałości. Podkład powinien mieć wytrzymałość na ściskanie powyżej 25 MPa, na

odrywanie powyżej 1 MPa (badanie metodą Pull-off). Przed klejeniem sprawdzić wilgotność resztkową podkładu i jego temperaturę, a także twardość nawierzchni metodą rysikową. Maksymalna resztkowa wilgotność dopuszczalna podkładu przed klejeniem wynosi :

- jastrychy cementowe (wilgotność ≤ 2,0 % CM),
- beton (wiek powyżej 3 miesięcy, wilg. ≤ 2,5 % CM),
- podkłady anhydrytowe (wilgotność ≤ 0,5% CM)
- podłoże drewniane (wilgotność ≤ 8%-12 % CM)

Na ogrzewaniu podłogowym dla podkładów mineralnych wartości te ulegają około dwukrotnemu zmniejszeniu.

Zabrudzenia, istniejące powłoki malarskie, resztki klejów i warstwy o niskiej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Warstwy o niskiej wytrzymałości należy usunąć za pomocą frezowania i śrutowania.

Powierzchniowe rysy w podkładzie należy poszerzyć, odkurzyć i zalać gruntem TEC PRIMER EPX. Rysy posypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,8-1,4 mm. W przypadku dużych ubytków podłoże naprawić masą naprawczą szybkoschnącą. W przypadku podkładów zawilgoconych do 4,5 %CM, zaleca się stworzyć warstwę przeciwiwilgotnościową z gruntu TEC PRIMER PU lub EPX. Grunt należy nałożyć dwukrotnie „metodą na krzyż”. Wierzchnią warstwę gruntu posypać suchym piaskiem kwarcowym - 2,5 kg piasku na 1 m² powierzchni podkładu o uziarnieniu 0,6- 1,2 mm. Po związaniu gruntu, resztki piasku należy zebrać odkurzaczem. Związany w gruncie piasek kwarcowy zwiększa przyczepność masy samopoziomującej do podkładu. Na grunt wylać min. 3 mm grubości masy samopoziomującej pod parkiet. Do tak przygotowanego

podkładu można kleić parkiet. Parkiet można kleić bezpośrednio do gruntu TEC PRIMER PU lub EPX. Należy pamiętać o rozpoczęciu klejenia w odpowiednim czasie po zagruntowaniu, ale nie później niż do 48 h. Klej ten może być wykładany na prawidłowe, odpowiednie przygotowane dowolne podkłady bez konieczności gruntowania. Podkłady asfaltowe zawsze gruntujemy gruntem TEC PRIMER EPX.

Klejenie

Klej znajduje się w plastikowym opakowaniu w ilości 18 kg. Kleju nie należy mieszać! Klej rozkładać równomiernie za pomocą odpowiedniej pacy metalowej. Na przygotowane podłoże наносimy taką ilość kleju, aby wystarczyła do przyklejenia parkietu w czasie ok. 65 minut. Parkiet należy równomiernie ułożyć, docisnąć i dobrze zamocować. Za pomocą pacy zębatej B3 kleimy małe elementy ,parkiet mozaikowy, pacą B6 parkiet klepkowy z drewna litego, pacą B 11 duże formaty i inne rodzaje parkietu. Długie deski z litego drewna oraz parkiet przemysłowy zalecamy kleić pacą B 15. Prace związane z klejeniem należy wykonywać w okularach i gumowych rękawicach. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady u lekarza. Czas schnięcia otwartego zależy od wilgotności drewna, temperatury i wilgotności względnej powietrza oraz od własności podkładu. Ze wzrostem temperatury i spadkiem wilgotności względnej powietrza ulega on skróceniu, przy niższej temperaturze i wyższej wilgotności względnej powietrza wydłużeniu.

Dane techniczne

Skład: żywice poliuretanowe

Kolor: beżowy

Konsystencja: półpłynna

Gęstość: 1,65 kg/litr

Temperatura stosowania: od +15°C do +25°C

Zużycie paca B3 0,7-1,0 kg/m²

Zużycie paca B6 1,0-1,2 kg/m²

Zużycie paca B11 1,1-1,2 kg/m²

Zużycie paca B15 1,2-1,4 kg/m²

Czas klejenia: do 65 minut

Możliwość szlifowania: po 24 godzinach

Czas obciążania: 48 godziny

Czas wstępnego odparowania: brak

Magazynowanie 24 miesiące w suchych i chłodnych pomieszczeniach,

w szczelnym opakowaniu.

GISCODE RS 10

EMICODE EC1-R^{PLUS}

Bezpieczeństwo i ochrona

Podczas pracy używać gumowy rękawic. Po zakończeniu prac przewietrzyć pomieszczenie. Resztek kleju w opakowaniu nie wyrzucać tylko odpowiednio i bezpiecznie utylizować. Opakowanie chronimy przed dziećmi.

Ważne wskazówki

Powyższe dane, przygotowanie i zastosowanie produktu oparto na naszej wiedzy i doświadczeniu. Niższe temperatury wydłużają czasy zastosowań, a wyższe skracają. Z powodu różnych niezależnych od nas czynników np. nietypowe podłoża, warunki zewnętrzne, zalecamy przeprowadzenie własnych prób, aby stwierdzić, czy nasz produkt nadaje się do danego postępowania. Firma Bautec Polska nie ponosi odpowiedzialności z tego powodu. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją techniczną i kartą charakterystyki produktu. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Aktualizacja 15.10.2021